



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: VW UP (5D)/ Skoda Citigo (5D)/ Seat Mii (5D) (2012 -)

Nr kat. V-161

PRZEZNACZENIE

Przed przystąpieniem do montażu zaczepu kulowego należy sprawdzić w instrukcji obsługi oraz dowodzie rejestracyjnym pojazdu, czy samochód przystosowany jest do holowania przyczepy.

Zaczep ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji E20.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczep kulowy V-161 może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. W przypadku występowania masy izolacyjnej w miejscach przylegania elementów zaczepu należy ją usunąć. Zaczep musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepie kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (Mo) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep kulowy V-161 posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepu, tj.:

Typ: V-161	Numer katalogowy zaczepu kulowego
A50-X	Klasa zaczepu kulowego (urządzenia sprzęgającego)
E20 55R-01 4013	Nr świadectwa Homologacji zaczepu kulowego
D = 5,15 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczep kulowy
S = 50 kg	Max. Dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepu
R = 850 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepej.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepu kulowego powinny być utrzymane w należyтым stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie eksploatacji zaczepu kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczep kulowy V-161 składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	11. Śruba M12x25 (PN/M-82105)	- 3 szt.
2. Kula (ACS-2080)	- 1 szt.	12. Śruba M12x30 (PN/M-82105)	- 1 szt.
3. Gniazdo kuli (ACS)	- 1 szt.	13. Śruba M12x35 (PN/M-82105)	- 2 szt.
4. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	14. Podkładka sprężysta Ø8,2	- 4 szt.
5. Wspornik prawy	- 1 szt.	15. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 4 szt.
6. Wspornik lewy	- 1 szt.	16. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 6 szt.
7. Podkładka specjalna Ø24/Ø8,5x2,5	- 4 szt.	17. Podkładka okrągła Ø10,5	- 4 szt.
8. Podkładka specjalna Ø30/Ø12,5x5	- 2 szt.	18. Podkładka okrągła Ø13,0	- 4 szt.
9. Śruba M8x30 (PN/M-82105)	- 4 szt.	19. Nakrętka M10	- 4 szt.
10. Śruba M10x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.		

W celu zamontowania zaczepu kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

1. Montaż zaczepu wymaga podcinania i demontażu zderzaka tylnego samochodu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Odkręcić z podłużnicy uchwyt tłumika.
4. Umieścić wspornik prawy i lewy (5, 6) wewnątrz podłużnicy prawej / lewej przyłożyć do pasa tylnego i skrócić z pasem tylnym śrubami M8x30 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø8,2 (14) i podkładkami specjalnymi Ø24/Ø8,5x2,5 (7). Oraz skrócić z podłużnicą prawą / lewą śrubami M12x35 (13) wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (16) i podkładkami specjalnymi Ø30/Ø12,2x5 (8).
5. Pomiędzy wsporniki (5, 6) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M10x35 (10) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (15), okrągłymi Ø10,5 (17) i nakrętkami M10 (19).
6. Do korpusu (1) dokręcić gniazdo kuli (3) i uchwyt gniazda elektrycznego (4) śrubami: M12x25 (11) - 3 szt., M12x30 (12)- 1 szt. wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (16) i podkładkami okrągłymi Ø13,0 (18) (zgodnie ze schematem).
7. Dokonać podcięcia zderzaka według zamieszczonego rys.1.
8. Zakręcić uchwyt tłumika.
9. Zamontować zderzak.
10. Wpiąć kulę (2) do gniazda (3) zgodnie z załączoną instrukcją.

Uwaga:

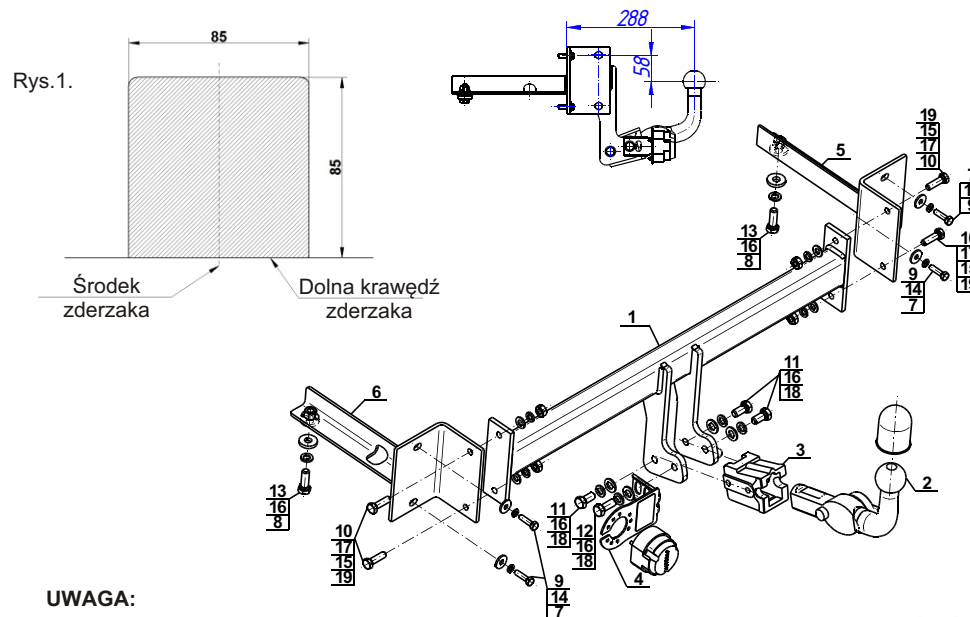
Do korpusu zaczepu (1) może być zamontowana kula (2) o innej konstrukcji niż podano w niniejszej instrukcji pod warunkiem, że:

1. Zastosowana kula posiada tabliczkę znamionową z numerem homologacji.
2. Parametry D i S mają wartość większą lub równą od wartości korpusu (1).
3. Położenia środka kuli jest zgodne z rysunkiem.

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepu kulowego V-161.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczep **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU



UWAGA:

Cena zaczepu kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

30.10.2015.

Nr kat. V-161

Nr kat. V-161

DESTINATION

Before the tow bar assembly please refer to the manual and vehicle registration document whether car is adjusted for towing a trailer.

This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with E20 certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar V-161 can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. Remove the insulating mass of the sealing from surface mounting. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar V-161 has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: V-161	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
(E20) 55R-01 4013	Tow bar certification of approval number
D = 5,15 kN	Teoretical related force working on a ball hook
S = 50 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 850 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar V-161 is made up of the following elements:

- | | | | |
|--------------------------------|------------|-------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe | - 1 piece | 11. Bolt M12x25 | - 3 pieces |
| 2. Tow ball (ACS-2080) | - 1 piece | 12. Bolt M12x30 | - 1 piece |
| 3. Tow ball socket (ACS) | - 1 piece | 13. Bolt M12x35 | - 2 pieces |
| 4. Electrical socket plate | - 1 piece | 14. Spring washer Ø8,2 | - 4 pieces |
| 5. Right support | - 1 piece | 15. Spring washer Ø10,2 | - 4 pieces |
| 6. Left support | - 1 piece | 16. Spring washer Ø12,2 | - 6 pieces |
| 7. Special washer Ø24/Ø8,5x2,5 | - 4 pieces | 17. Round washer Ø10,5 | - 4 pieces |
| 8. Special washer Ø30/Ø12,5x5 | - 2 pieces | 18. Round washer Ø13,0 | - 4 pieces |
| 9. Bolt M8x30 | - 4 pieces | 19. Nut M10 | - 4 pieces |
| 10. Bolt M10x35 | - 4 pieces | | |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Installation requires removing and cutting rear bumper.
2. Remove the rear bumper with the reinforcement (the reinforcement will be not re-used).
3. Remove from the stringer the handle of the silencer.
4. Attach the right and left support (5, 6) inside of the right / left chassis and apply to the rear belt and screw using bolts M8x30 (9) with spring washers Ø8,2 (14) and special washers Ø24/Ø8,5x2,5 (7). Screw with the right / left chassis using bolts M12x35 (13), with spring washers Ø12,2 (16), special washers Ø30/Ø12,2x5 (8).
5. Between right and left support (5, 6) slide the towbar mainframe (1) and screw using bolts M10x35 (10) with spring washers Ø10,2 (15), round washers Ø10,5 (17) and nuts M10 (19).
6. Attach the tow ball socket (3) and electrical plate (4) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x25 (11)- 3 pcs., M12x30 (12)- 1 pc. with spring washers Ø12,2 (16), round washers Ø13,0 (18) (according to the drawing).
7. Make an undercut in the bumper according to the fig.1.
8. Turn off the handle of the silencer.
9. Install the bumper
10. Put ball (2) to the socket (3) in accordance with attached instruction.

Caution:

Different types of (2) may be attached to the (1) only if:

1. The adapted tow has its own information label with homologation number
2. D and S values are equal or higher than (1) values.
3. Tow ball centre-point is in accordance with the drawing

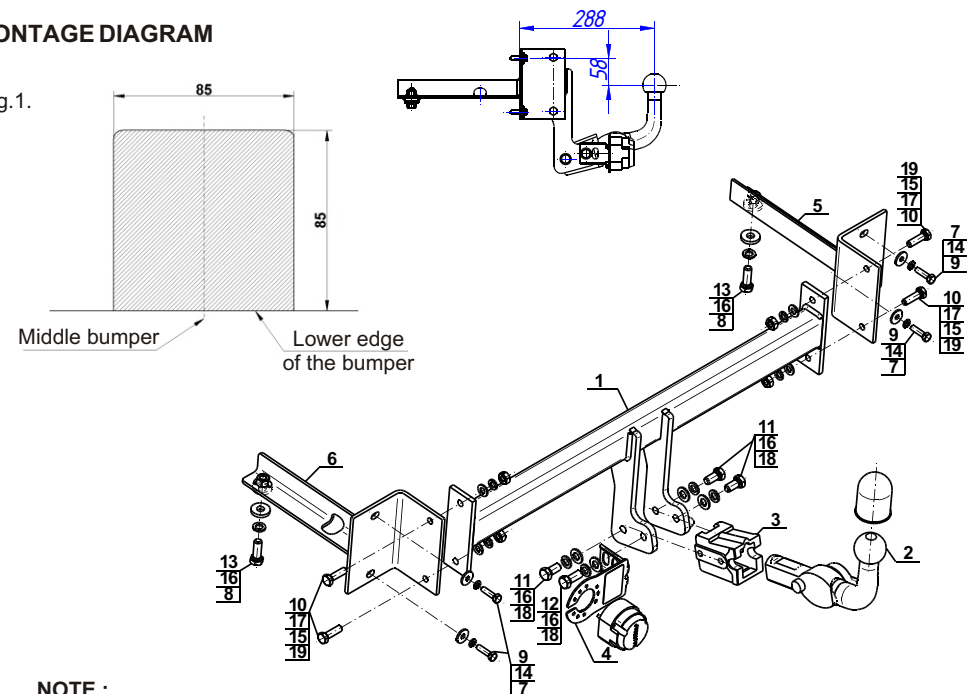
Obeying this instruction assures correct montage and the V-161 tow bar operating.

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or improper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM

Fig.1.



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).