

# INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Peugeot 208 (3/5D)

(2012 - )

**Nr kat. P-019**

## PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **P-019** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

## WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **P-019** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym ( $M_0$ ) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8 - 25 (Nm)	M12 - 85 (Nm)
M10 - 50 (Nm)	M16 - 200 (Nm)

## WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **P-019** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: <b>P-019</b>	Numer katalogowy zaczepeku kulowego
<b>A50-X</b>	Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
<b>(E20) 55R-01 3323</b>	Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
<b>D = 7,2 kN</b>	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
<b>S = 55 kg</b>	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
<b>R = 1300 kg</b>	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

## Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepey.

**g**- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należywym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

## MONTAŻ

Zaczepek kulowy **P-019** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	9. Śruba M10x35 (PN/M-82105)	- 6 szt.
2. Kula	- 1 szt.	10. Śruba M12x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.
3. Wspornik prawy	- 1 szt.	11. Śruba M12x65 (PN/M-82101)	- 2 szt.
4. Wspornik lewy	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 6 szt.
5. Kątownik prawy	- 1 szt.	13. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 6 szt.
6. Kątownik lewy	- 1 szt.	14. Podkładka okrągła Ø10,5	- 6 szt.
7. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	15. Podkładka okrągła Ø13,0	- 6 szt.
8. Nakrętka klatkowa M10 (CH-006.01)	- 4 szt.	16. Nakrętka M12	- 6 szt.

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

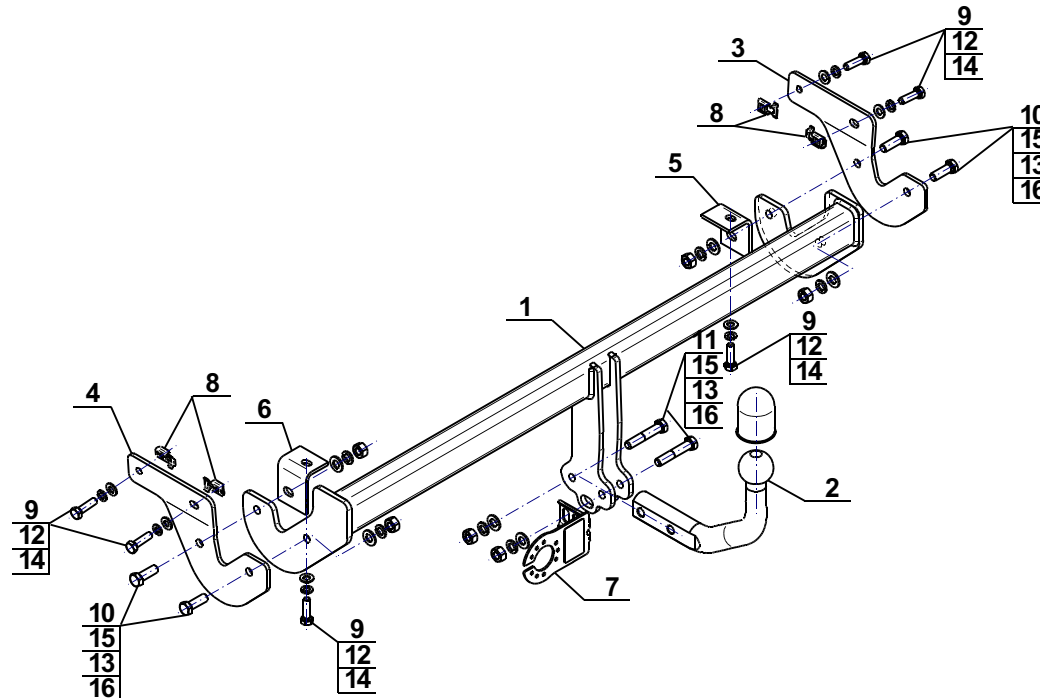
1. Montaż zaczepeku nie wymaga podcinania zderzaka tylnego samochodu natomiast wymaga jego demontażu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz z metalowym wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Zdjąć zaślepki z otworów montażowych na podłużnicach i umieścić w nich nakrętki klatkowe M10 (8).
4. Przyłożyć wsporniki (3, 4) do zewnętrznych stron podłużnic i skręcić w fabrycznych punktach śrubami M10x35 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) oraz podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14).
5. Pomiędzy zamontowane wsporniki (3, 4) wsunąć korpus (1) wraz z kątownikami (5 i 6) i skręcić śrubami M10x35 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) oraz podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14) i M12x35(10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) oraz nakrętkami M12 (16).
6. Zamontować zderzak.
7. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (7) śrubami M12x65 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) oraz nakrętkami M12 (16).

## Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego P-019.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **P-019** należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **P-019** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

## SCHEMAT MONTAŻU:



## UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

#### DESTINATION

Tow bar **P-019** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

#### FITTING CONDITIONS

Tow bar **P-019** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

#### OPERATION CONDITIONS

The tow bar **P-019** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: <b>P-019</b>	Tow bar catalogue number.
<b>A50-X</b>	Tow bar class (compressing device)
<b>E20 55R-01 3323</b>	Tow bar certification of approval number
<b>D = 7,2 kN</b>	Theoretical related force working on a ball hook
<b>S = 55 kg</b>	Max permissible vertical load of the hook ball
<b>R = 1300 kg</b>	Max permissible load of towing trailer

#### D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.  
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

#### FITTING

The tow bar **P-019** is made up of the following elements:

1. Towbar mainframe	- 1 piece	9. Screw M10x35	- 6 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	10. Screw M12x35	- 4 pieces
3. Right support	- 1 piece	11. Screw M12x65	- 2 pieces
4. Left support	- 1 piece	12. Spring washer Ø10,2	- 6 pieces
5. Right angle bar	- 1 piece	13. Spring washer Ø12,2	- 6 pieces
6. Left angle bar	- 1 piece	14. Round washer Ø10,5	- 6 pieces
7. Electrical socket plate	- 1 piece	15. Round washer Ø13,0	- 6 pieces
8. Cage nut M10 (CH-006.01)	- 4 pieces	16. Nut M12	- 6 pieces

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper cutting is not required but it removing is required.
2. Remove the rear bumper with it metal reinforcement (reinforcement will not be reused).
3. Remove the plugs from the mounting holes on the stringers and put in them cage nuts M10 (8).
4. Attach the supports (3 and 4) to the external sides of stringers and screw on at factory points using bolts M10x35 (9) with spring washers Ø10,2 (12) and round washers Ø10,5 (14).
5. Between mounted supports (3 and 4) slide the towbar mainframe (1) with angle bars (5 and 6) and screw on using bolts: M10x35 (9) with spring washers Ø10,2 (12), round washers Ø10,5 (14) and M12x35 (10) with round washers Ø13 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (16).
6. Install bumper to car.
7. Attach the tow ball (2) and electrical socket (7) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (11) with round washers Ø13 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (16).

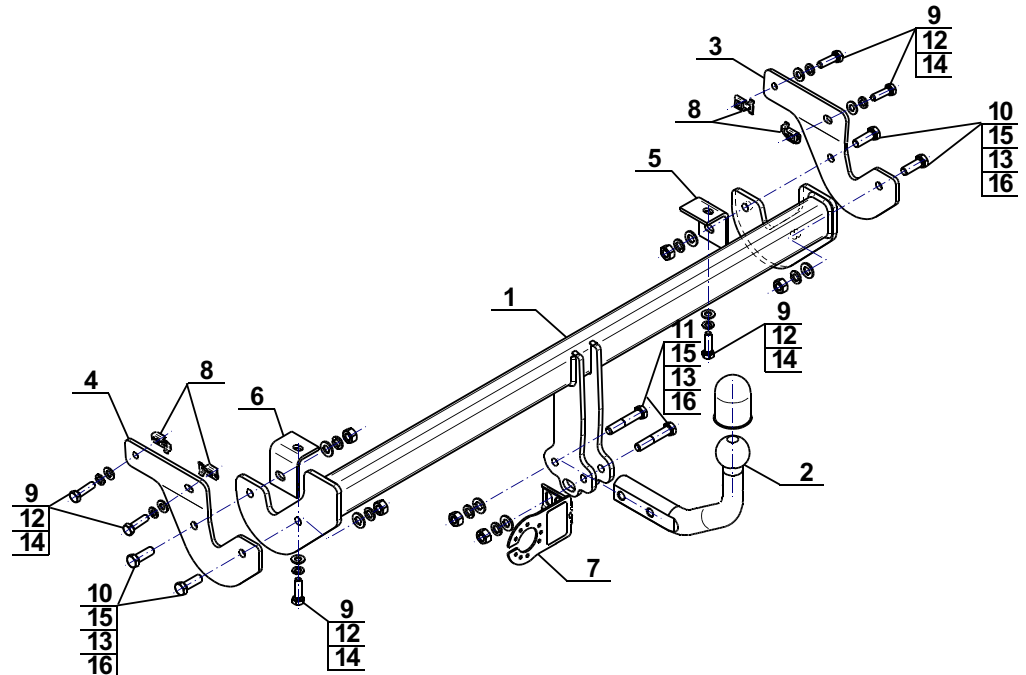
**Obeying this instruction assures correct montage and the P-019 tow bar operating.**

After assembling of the tow bar **P-019** you have to get entry in cars **registration book**.

#### CAUTION:

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

#### MONTAGE DIAGRAM:



#### NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).