

# STEINHOFF INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Honda Accord Tourer (04/2003 - 07/2008)

Nr kat. H-046

## PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy H-046 jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji E20.

## WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy H-046 może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (Mo) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8 - 25 (Nm)	M12 - 85 (Nm)
M10 - 50 (Nm)	M16 - 200 (Nm)

## WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy H-046 posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepek, tj.:

Typ: H-046	Numer katalogowy zaczepek kulowego
A50-X	Klasa zaczepek kulowego (urządzenia sprzęgającego)
E20 55R-01 3336	Nr świadectwa Homologacji zaczepek kulowego
D = 8,6 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
S = 75 kg	Max. Dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepek
R = 1500 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

## Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \cdot \frac{T \cdot R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepek kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepek kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

## MONTAŻ

Zaczepek kulowy H-046 składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	15. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	- 6 szt.
2. Kula	- 1 szt.	16. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.
3. Wspornik prawy	- 1 szt.	17. Śruba M10x30 (PN/M-82105)	- 2 szt.
4. Wspornik lewy	- 1 szt.	18. Śruba M10x45 (PN/M-82105)	- 2 szt.
5. Podkładka	- 2 szt.	19. Śruba M10x100 (PN/M-82101)	- 1 szt.
6. Uchwyt	- 1 szt.	20. Śruba M10x120 (PN/M-82101)	- 2 szt.
7. Płaskownik	- 1 szt.	21. Śruba M12x65 (PN/M-82101)	- 2 szt.
8. Płaskownik	- 1 szt.	22. Śruba M12x90 (PN/M-82101)	- 4 szt.
9. Podkładka	- 2 szt.	23. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 7 szt.
10. Tulejka dystansowa Ø18/Ø11x9	- 2 szt.	24. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 6 szt.
11. Tulejka dystansowa Ø18/Ø11x83	- 2 szt.	25. Podkładka okrągła Ø10,5	- 3 szt.
12. Tulejka dystansowa Ø28/Ø13x51	- 2 szt.	26. Podkładka okrągła Ø13,0	- 6 szt.
13. Tulejka dystansowa Ø28/Ø13x56	- 2 szt.	27. Nakrętka M10	- 5 szt.
14. Tulejka dystansowa Ø30/Ø13x8,5	- 2 szt.	28. Nakrętka M12	- 6 szt.

30.10.2015.

Nr kat. H-046

W celu zamontowania zaczepek kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

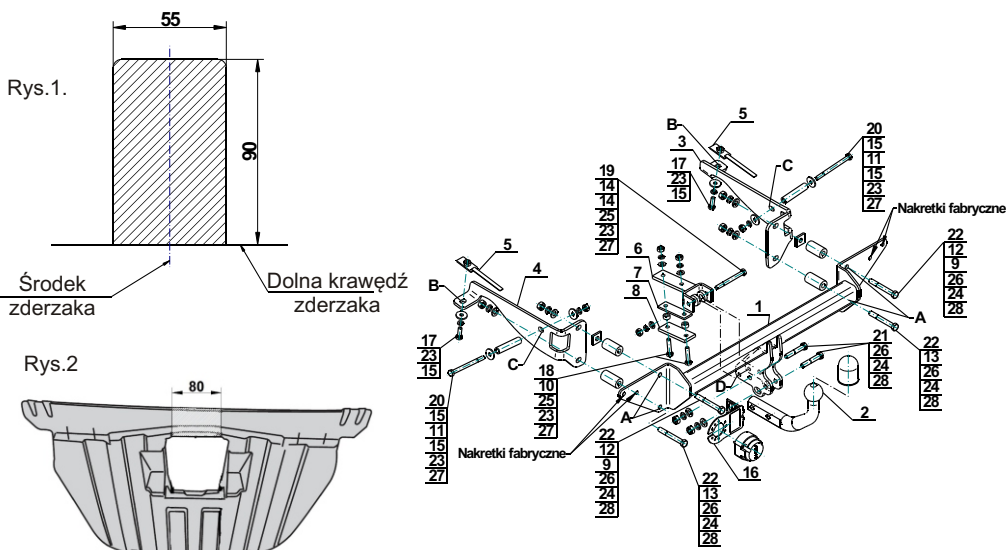
1. Montaż zaczepek wymaga demontażu i podcinania zderzaka tylnego samochodu.
2. Zdemontować zderzak wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Opuścić tłumik końcowy z wieszaka i zdemontować osłonę termiczną.
4. Usunąć gumowe zaślepki z pasa tylnego w miejscach przylegania wsporników korpusu (1).
5. Na pasie tylnym przewiercić wgłębienia w punktach A wiertłem Ø13 mm.
6. W punktach A umieścić tulejki dystansowe (12, 13).
7. Przyłożyć korpus (1) do pasa tylnego i skrócić za pomocą fabrycznych nakrętek.
8. W podłużnicach przewiercić otwory w punktach B wiertłem Ø11 mm (przez jedną ściankę).
9. Przyłożyć do podłużnic i pasa wsporniki (3, 4) i skrócić w punktach A śrubami M12x90 (22) wraz z podkładkami (9), podkładkami okrągłymi Ø13,0 (26), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (24) i nakrętkami M12 (28), skrócić w punktach C śrubami M10x120 (20) wraz z tulejkami dystansowymi (11), podkładkami (15), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (23) i nakrętkami M10 (27) oraz skrócić w punktach B śrubami M10x30 (17) wraz z podkładkami (5) (wkładanymi od wewnątrz podłużnicy), podkładkami (15) i podkładkami sprężystymi Ø10,2 (23).
10. Wykonać wycięcie w zderzaku od spodu według rys. 1.
11. Wykonać wycięcie w dolnej osłonie według rys. 2.
12. Zamontować ponownie elementy wymienione w punktach 2, 3.
13. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (16) śrubami M12x65 (21) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (26), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (24) i nakrętkami M12 (28).
14. Skrócić uchwyt (6) z uchmem holowniczym oraz z korpusem (1) w punkcie D śrubami: M10x100 (19) i M10x45 (18) wraz z podkładkami (14), tulejkami (10), płaskownikami (7, 8), podkładkami Ø10,2 (23), podkładkami Ø10,5 (25) i nakrętkami M10 (27).

**Przestrzeżenie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepek kulowego H-046.**

Po zamontowaniu zaczepek kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepek kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

## SCHEMAT MONTAŻU



## UWAGA:

Cena zaczepek kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. H-046

**DESTINATION**

Tow bar **H-046** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

**FITTING CONDITIONS**

Tow bar **H-046** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

**OPERATION CONDITIONS**

The tow bar **H-046** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: <b>H-046</b>	Tow bar catalogue number.
<b>A50-X</b>	Tow bar class ( compressing device )
<b>E20 55R-01 3336</b>	Tow bar certification of approval number
<b>D = 8,6 kN</b>	Teoretical related force working on a ball hook
<b>S = 75 kg</b>	Max permissible vertical load of the hook ball
<b>R = 1500 kg</b>	Max permissible load of towing trailer

**D - force is calculated using the following formula:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.  
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability ( cord , chain ) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

**FITTING**

The tow bar **H-046** is made up of the following elements :

- |                                 |            |                               |            |
|---------------------------------|------------|-------------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe             | - 1 piece  | 15. Special waser Ø30/Ø10,5x3 | - 6 pieces |
| 2. Tow ball                     | - 1 piece  | 16. Electrical socket plate   | - 1 piece  |
| 3. Right support                | - 1 piece  | 17. Bolt M10x30               | - 2 pieces |
| 4. Left support                 | - 1 piece  | 18. Bolt M10x45               | - 2 pieces |
| 5. Washer                       | - 2 pieces | 19. Bolt M10x100              | - 1 piece  |
| 6. Holder                       | - 1 piece  | 20. Bolt M10x120              | - 2 pieces |
| 7. Flat bar                     | - 1 piece  | 21. Bolt M12x65               | - 2 pieces |
| 8. Flat bar                     | - 1 piece  | 22. Bolt M12x90               | - 4 pieces |
| 9. Washer                       | - 2 pieces | 23. Spring washer Ø10,2       | - 7 pieces |
| 10. Distance sleeve Ø18/Ø11x9   | - 2 pieces | 24. Spring washer Ø12,2       | - 6 pieces |
| 11. Distance sleeve Ø18/Ø11x83  | - 2 pieces | 25. Round washer Ø10,5        | - 3 pieces |
| 12. Distance sleeve Ø28/Ø13x51  | - 2 pieces | 26. Round washer Ø13,0        | - 6 pieces |
| 13. Distance sleeve Ø28/Ø13x56  | - 2 pieces | 27. Nut M10                   | - 5 pieces |
| 14. Distance sleeve Ø30/Ø13x8,5 | - 2 pieces | 28. Nut M12                   | - 6 pieces |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper cutting and removing is required
2. Remove the rear bumper with it reinforcement ( reinforcement will not be reused)
3. Leave the last silencer from holder and remove the thermal shield.
4. Remove the rubber plugs from the rear belt in the places of the adhesion supports to the corps.
5. Drill the holes at A on rear belt using drill Ø13 mm.
6. At points Aput the distance sleeves (12, 13).
7. Attach the corps to the rear belt and screw on using factory nuts.
8. Drill the holes at points B using drill Ø11 mm( through one wall).
9. Attach supports (3, 4)to the rear belt and stringers and screw on at A using bolts M12x90 (22) with washers (9), round washers Ø13,0 (26), spring washers Ø12,2 (24) and nuts M12 (28), screw on in points C using bolts M10x120 (20) with distance sleeves (11), washers (15), spring washers Ø10,2 (23) and nuts M10 (27) and screw on in points B using bolts M10x30 (17) with washers (5) ( putting from inside of chassis) washers (15) and spring washers Ø10,2 (23).
10. Perform undercut in the rear bumper from the bottom in accordance with fig. 1.
11. Perform undercut in the bottom shield in accordance with fig. 2.
12. Install again elements listed in points 2, 3.
13. Attach the tow ball (2) and electric plate (16) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (21) with round washers Ø13,0 (26), spring washers Ø12,2 (24) and nuts M12 (28).
14. Screw holder (6) with towing eye and towbar mainframe (1) in point D using bolts: M10x100 (19) and M10x45 (18) with washers (14), sleeves (10), flat bars (7, 8), spring washers Ø10,2 (23), round washers Ø10,5 (25) and nuts M10 (27).

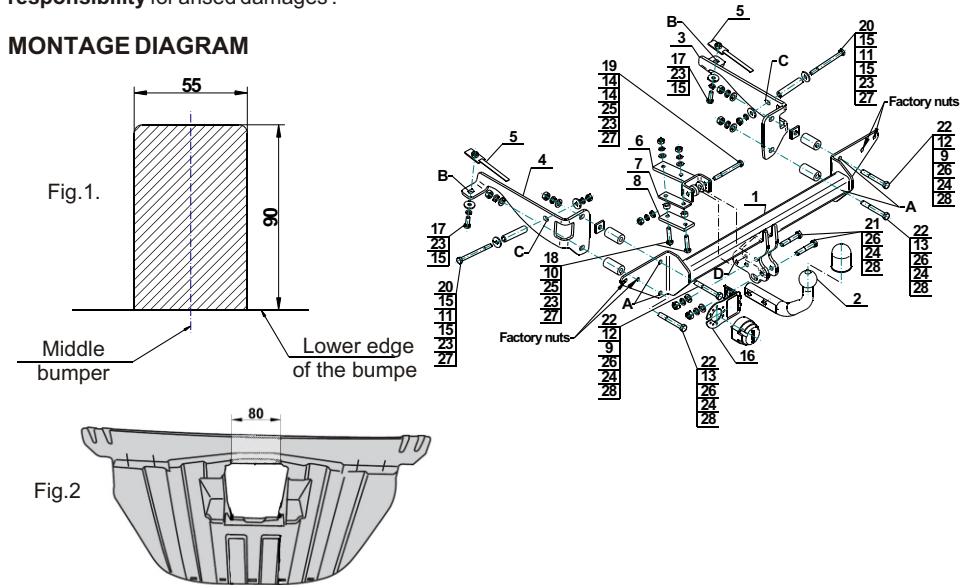
**Obeying this instruction assures correct montage and the H-046 tow bar operating.**

After assembling of the tow bar you have to get entry in cars **registration book**.

**CAUTION :**

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

**MONTAGE DIAGRAM**



**NOTE :**

Bunch of wires is not included (in total price).