

# INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Chevrolet Orlando

(01/2011 - )

**Nr kat. C-288**

## PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **C-288** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **e20**.

## WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **C-288** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym ( $M_0$ ) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8 - 25 (Nm)	M12 - 85 (Nm)
M10 - 50 (Nm)	M16 - 200 (Nm)

## WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **C-288** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: <b>C-288</b>	Numer katalogowy zaczepeku kulowego
<b>A50-X</b>	Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
<b>e20</b> <b>00-1791</b>	Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
<b>D</b> = 9,9 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
<b>S</b> = 75 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
<b>R</b> = 1600 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

## Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepey.

**g**- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako  $9,81 \text{ m/s}^2$ )

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

## MONTAŻ

Zaczepek kulowy **C-288** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	9. Śruba M12x35 (PN/M-82105)	- 4 szt.
2. Kula	- 1 szt.	10. Śruba M12x65 (PN/M-82101)	- 2 szt.
3. Kątownik prawy	- 1 szt.	11. Podkładka sprężysta $\varnothing 10,2$	- 8 szt.
4. Kątownik lewy	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta $\varnothing 12,2$	- 6 szt.
5. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	13. Podkładka okrągła $\varnothing 13,0$	- 6 szt.
6. Podkładka specjalna 40x40x5	- 4 szt.	14. Nakrętka M10	- 4 szt.
7. Podkładka specjalna $\varnothing 30/\varnothing 10,5 \times 3$	- 4 szt.	15. Nakrętka M12	- 4 szt.
8. Śruba M10x30 (PN/M-82105)	- 4 szt.		

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

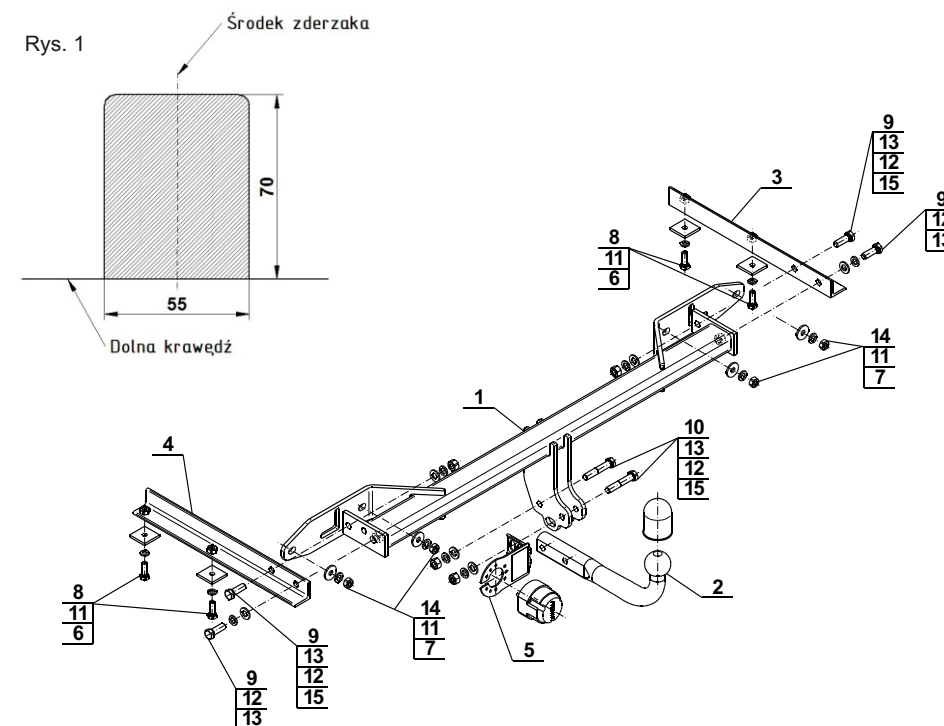
1. Montaż zaczepeku wymaga demontażu i podcinania zderzaka tylnego.
2. Zdemonstować zderzak tylny wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Umieścić wewnątrz podłużnic kątowniki (3, 4) i skrócić lekko w fabrycznych punktach śrubami M10x30 (8) wraz z podkładkami sprężystymi  $\varnothing 10,2$  (11) i podkładkami (6).
4. Przyłożyć korpus (1) do pasa tylnego na wystające szpilki i skrócić za pomocą nakrętek M10 (14) wraz z podkładkami sprężystymi  $\varnothing 10,2$  (11), podkładkami specjalnymi  $\varnothing 30/\varnothing 10,5 \times 3$  (7) oraz skrócić z kątownikami (3, 4) za pomocą śrub M12x35 (9) wraz z podkładkami okrągłymi  $\varnothing 13,0$  (13), podkładkami sprężystymi  $\varnothing 12,2$  (12) i nakrętkami M12 (15).
5. Dokręcić wszystkie śruby.
6. Wykonać podcięcie w zderzaku według rysunku 1.
7. Zamontować zderzak do samochodu.
8. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (5) śrubami M12x65 (10) wraz z podkładkami okrągłymi  $\varnothing 13,0$  (13), podkładkami sprężystymi  $\varnothing 12,2$  (12) i nakrętkami M12 (15).

**Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego C-288.**

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **C-288** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **C-288** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

## SCHEMAT MONTAŻU:



## UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

#### DESTINATION

Tow bar **C-288** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **e20** certification sign.

#### FITTING CONDITIONS

Tow bar **C-288** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

#### OPERATION CONDITIONS

The tow bar **C-288** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: <b>C-288</b>	Tow bar catalogue number.
<b>A50-X</b>	Tow bar class ( compressing device )
<b>e20 00-1791</b>	Tow bar certification of approval number
<b>D = 9,9 kN</b>	Teoretical related force working on a ball hook
<b>S = 75 kg</b>	Max permissible vertical load of the hook ball
<b>R = 1600 kg</b>	Max permissible load of towing trailer

#### D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.  
 R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
 g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability ( cord , chain ) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

#### FITTING

The tow bar **C-288** is made up of the following elements :

1. Towbar mainframe	- 1 piece	9. Screw M12x35	- 4 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	10. Screw M12x65	- 2 pieces
3. Right angle bar	- 1 piece	11. Spring washer Ø10,2	- 8 pieces
4. Left angle bar	- 1 piece	12. Spring washer Ø12,2	- 6 pieces
5. Electrical socket plate	- 1 piece	13. Round washer Ø13,0	- 6 pieces
6. Special washer 40x40x5	- 4 pieces	14. Nut M10	- 4 pieces
7. Special washer Ø30/Ø10,5x3	- 4 pieces	15. Nut M12	- 4 pieces
8. Screw M10x30	- 4 pieces		

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper cutting and removing is required.
2. Remove the rear bumper with it reinforcement ( reinforcement will not be re-used).
3. Put the angle bars (3, 4) inside the stringers and screw on loosely at factory points using M10x30 (8) bolts with spring washers Ø10,2 (11) and washers 40x40x5 (6).
4. Attach the towbar mainframe (1) to the rear bumper on protruding pins and screw on using nuts M10 (14) with spring washers Ø10,2 (11), special washers Ø30/Ø10,5x3 (7) and screw on with angle bars (3, 4) using bolts M12x35 (9) together with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (15).
5. Tighten all bolts.
6. Perform the undercut in the rear bumper in accordance with attached figure 1.
7. Install the rear bumper to the car.
8. Attach the tow ball (2) and electrical socket (5) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (10) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (15).

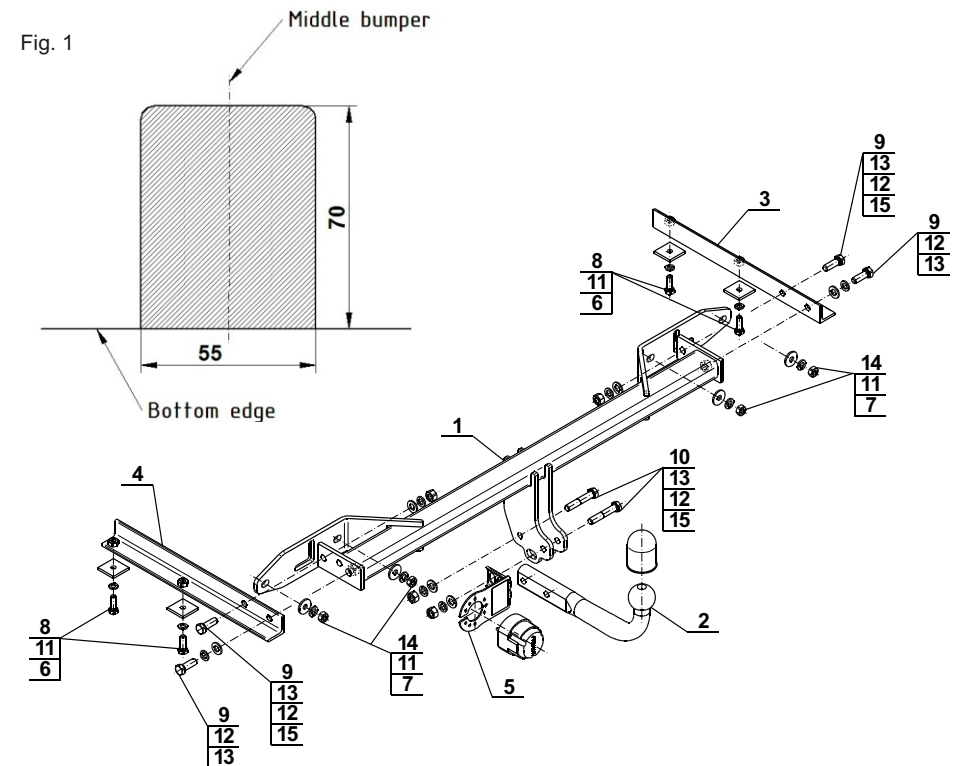
**Obeying this instruction assures correct montage and the C-288 tow bar operating.**

After assembling of the tow bar **C-288** you have to get entry in cars **registration book**.

#### CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

#### MONTAGE DIAGRAM :



#### NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).